

conDNC – Smart CNC application for worker guidance and DNC processing



Key Facts

- conDNC is a software that bundles all information relevant for the CNC machine operator in one interface. The aim is thus to save the worker either working with paper or having to get started with various applications.
- This provides optimum support for the following process steps on the machine:
 - Setup
 - Machining
 - Finish signaling



Functions

- Execution of CNC machining steps
- Display machine setting sheets
- Display Vericut simulations and videos
- NC program viewer incl. program comparison
- Machine connection with bidirectional NC program transfer
- Information provision and acknowledgement tool loading and unloading
- Integration of tool management system



Technicals

- Node.js runtime environment (e.g., SAP BTP) for conDNC basic module
- APIs for the provision of order data, program data and tool data
- Multiple Deployment options: Cloud & On-Premises

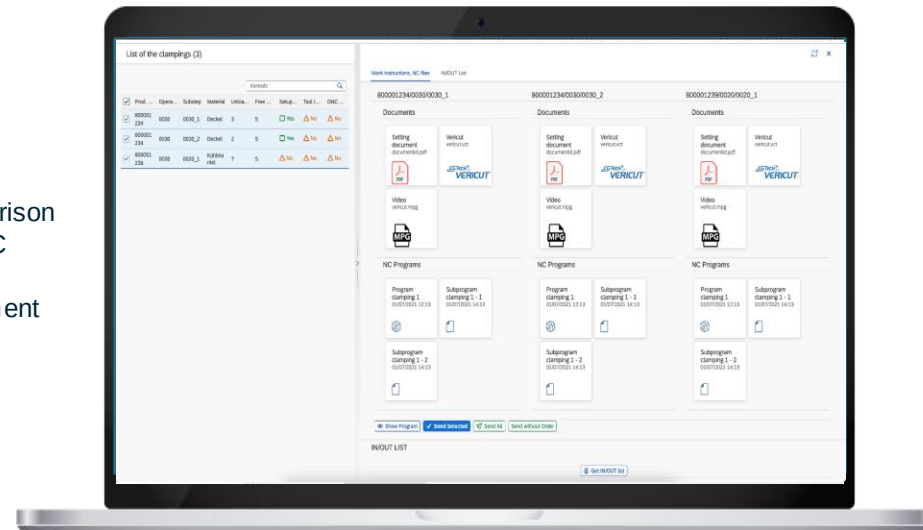
Benefits

- IT-supported standardization of setup and machining steps leads to increased efficiency and reduced errors
- Status management provides transparency on process status and supports decision-making (e.g. tool presetting completed yes/no? Number of free magazine positions versus tool requirements?)
- Flexibility through various optional conDNC modules



Highlights

- High level of worker satisfaction because all relevant information is available in one screen template
- Flexibility in connecting different systems or control components to the machines
- Support for presetting, NC program transfer and tool loading and unloading of the magazine
- Finished message of clamping and operation



BUHLER

ZUMTOBEL

AKRAPROVIĆ

Product owner

Björn Rohde
+41 76 456 0120
bjoern.rohde@concircle.com



CONCIRCLE

conDNC – Smarte CNC Applikation für Werkerführung und DNC-Abwicklung



Key Facts

- conDNC ist eine Software, die alle für den CNC Maschinenbediener relevanten Informationen in einem modernen, benutzerfreundlichen User Interface bündelt. **Ziel ist somit, dem Werker entweder die Arbeit mit Papier oder den Einstieg in verschiedene Applikationen zu ersparen.**
- Damit werden die folgenden Prozessschritte an der Maschine optimal unterstützt:
 - Rüsten
 - Bearbeiten
 - Fertigmelden



Functions

- Durchführung von CNC-Bearbeitungsschritten
- Anzeige Maschineneinstellblätter
- Anzeige Vericut-Simulationen und Videos
- NC Programm-Viewer incl. Programmvergleich
- Maschinenanbindung mit bidirektionalem NC Programmtransfer (z.B. MTConnect, TCP/IP RS232)
- Informationsbereitstellung und Quittierung Werkzeug Be- und Entladung
- Integration Werkzeugverwaltungssystem
- Fertigmeldung von Aufspannung und Vorgang**



Technicals

- Node.js Laufzeitumgebung (z.B. SAP BTP) für conDNC Grundmodul
- API's zur Bereitstellung von Auftragsdaten, Programmdateien und Werkzeugdaten

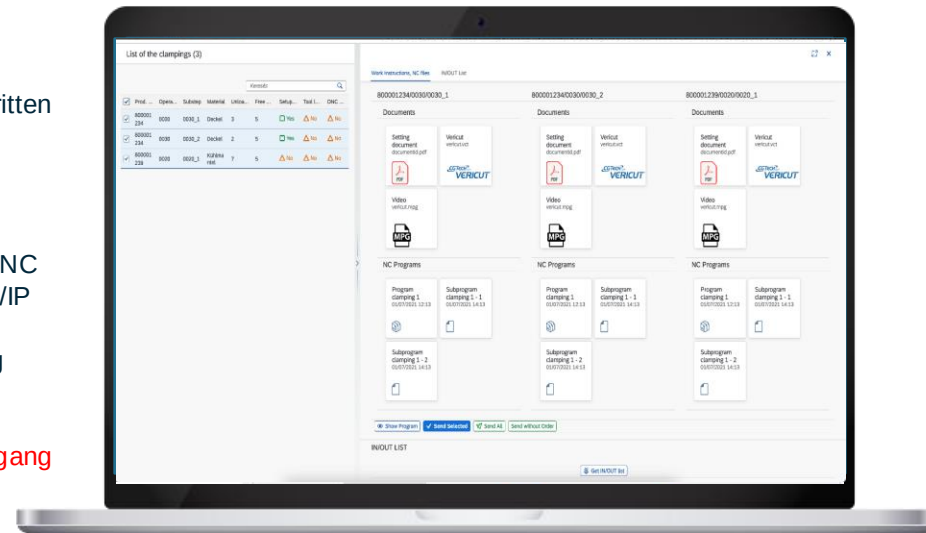
Benefits

- Hohe Werkerzufriedenheit, weil alle relevanten Informationen in einer Bildschirmmaske verfügbar sind**
- IT gestützte Standardisierung der Rüst- und Bearbeitungsschritte führt zur Effizienzsteigerung und verringert Fehler
- Statusmanagement liefert Transparenz über Prozessstatus und unterstützt Entscheidungsfindung (z.B. Werkzeugvorsteinstellung abgeschlossen ja/nein? Anzahl der freien Magazinplätze versus Werkzeugbedarf?)
- Flexibilität durch verschiedene, optionale conDNC Module
- Flexibilität bei der Anbindung verschiedener Systeme bzw. Steuerungskomponenten an den Maschinen**



Highlights

Unterstützung bei Voreinstellung, NC Programmtransfer und Werkzeug Be- und Entladung des Magazins



Product owner

Björn Rohde
+41 76 456 0120
bjoern.rohde@concircle.com



Bühler AG, Akrapovic,
Zumtobel AG
(Firmenlogos einfügen)

CONCIRCLE